



**3º ESO. PRIMEIRA AVALIACIÓN
CURSO 2021-2022**

DECEMBRO				
LUNS	MARTES	MÉRCORES	XOVES	VENRES
29 HISTORIA	30 MÚSICA	1 FRANCÉS	2	3 PLÁSTICA
			9 GALEGO	10 TECNOLOXÍA
13 CASTELÁ	14 BIOLOXÍA	15 MATEMÁTICAS	16 INGLÉS	17 FÍSICA